**营口市政府采购项目**

**采购需求**

**项目名称：熊岳环卫处购置清运车辆**

**项目编号：BYQ-2021A019**

**编制单位：营口市鲅鱼圈区熊岳环境卫生管理处**

# 采购需求详细信息

（1）交货期及交付地点：合同签订后15个工作日交付至采购人指定地点。

（2）付款方式：车辆验收合格后七日内支付90%货款，剩余10%作为质保金，质保期过后无息返还。

（3）货物名称、数量、货物用途、需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求：

8吨压缩式垃圾车一台；18吨扫路车一台；18T洗扫车一台；8T干扫车一台；25T除雪车一台；5吨装载机一台；3吨装载机二台；小自卸车七台；大自卸车七台；大翻斗车一台，用于采购单位清扫保洁、垃圾收集清运、除雪等作业。

（4）需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

★设备生产企业通过ISO9001质量体系认证

★设备生产企业通过ISO14001环境管理体系认证

★设备生产企业通过职业健康安全管理体系

★投标产品须是列入国家工信部发布的《车辆生产企业及产品公告》的产品

（5）验收标准及方法

按照<<辽宁省政府采购履约验收管理办法>>，结合采购方技术要求及行业标准，由采购人自行组织验收。

（6）质量保证和售后服务要求，需满足的服务标准、期限、效率等

提供一年的质量保证期，提供不低于3年的后续售后服务。

（7）技术规格及参数要求、需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求，

本部分一般应包含但不限于如下主要内容：

**一、8吨压缩式垃圾车技术参数要求**

1.底盘采用国内知名品牌；

2.底盘发动机功率≥112Kw；底盘发动机排放标准：国六柴油；

**★**3.整车公告总质量≥8200Kg；整车公告额定载质量≤2200kg；整车公告整备质量≤5845Kg；

**★**4.整车公告长度≤7000mm；整车公告宽度≥2200mm；整车公告高度≤2550mm；

**★**5.整车公告接近角/离去角≤20/16°；

**★**6.整车公告前悬/后悬≥1100/2000mm；整车公告前轮距/后轮距≤1650/1600mm；

7.垃圾箱有效容积≥6m³；填装器料斗容积≥0.8m³；压填一次循环时间≤20s；

8.上料一次循环时间≤10s；

9.油泵排量（双泵）≥30/10mL/L；

10.整车需具有垃圾收集、垃圾自动装入压实、垃圾转运和倾卸等多种功能；

11.车辆采用“控制盒+控制器+CAN总线操作面板”的控制模式；

12.车辆采用先进的双向压缩技术，压缩比高,上料时间短，填装器斗容大，装填作业一次循环时间和卸料作业一次循环时间短,垃圾收运作业过程高效、快捷；

**★**13.车辆具有上料机构高适应性、高可靠性，上料方式为翻240L/660L塑桶型，同时四连杆机构布局、可调式上料机构挂齿、挂钩等，保证上料过程高可靠性；

14.车辆侧防护栏采用铝合金型材制作而成，整体外型美观，而且可以实现全回收，杜绝资源浪费和环境污染；

15.车辆电气、液压系统的关键元器件采用国外知名品牌，如：接近开关、按钮、油缸密封件等，提高了垃圾车的使用可靠性。

**二、18吨扫路车技术参数要求**

1.车辆底盘发动机品牌为国内知名品牌，国六排放标准；

**★**2.车辆总质量≥18000Kg；额定载质量≤6300Kg;整备质量≥11000Kg；

**★**3.车辆外观尺寸长\*宽\*高≤8400mm\*2500mm\*3100mm；

**★**4.轴距≥5000mm；

5.车辆清扫宽度≥3.2m;清扫保洁速度≥15Km/h;垃圾箱容积≥10m³；

6.最大清扫能力≥65000㎡/h；

**★**7.接近角/离去角≥17/16°；

8.最高车速≥89km/h；

9.清扫作业油耗≤15L/h；

10.车辆采用“中置扫刷真空罩与螺旋滑板调节组合机构+中置纯吸式整体吸嘴”的工作装置布置方式；

11.车辆具有吸扫结合、三级除尘、晴雨转换全天候作业的特点；

12.车辆采用重力降尘、惯性碰撞，滤筒组过滤的三级除尘系统，具有分类收集功能；

**★**13.车辆采用的专用高效离心风机设置在除尘系统尾端，风机全过滤进气、排放，环保无尘，避免了气流中的粉尘对风机蜗壳、叶轮的磨损，使用寿命长；

14.车辆具有倒车自动提吸嘴、垃圾箱撑杆与垃圾箱升降联锁保护等功能、还有开垃圾箱后门、倾倒垃圾、作业音乐等多种语音安全提示；

**★**15.车辆设计有两套液压传动控制系统。垃圾箱升、降，后门开、闭，既可由主、副发动机单独取力控制，也可同时取力控制；

16.车辆采用“显示屏+控制器+CAN总线操作面板”的控制模式。作业启动和作业停止时，副发动机转速控制、吸嘴升降、扫盘收放等作业装置全由一键控制，操作简便。

**三、18T洗扫车技术参数要求**

1.底盘类型：18吨、配冷暖空调；

2.底盘发动机：国VI排放标准；底盘发动机功率：≥169kw；

3.副发动机功率：≥119kw/2200r/min

**★**4.整车整备质量≥12300 kg；最大总质量≤18000 kg；额定载质量≤5450 kg

**★**5.外形尺寸（长×宽×高）≤8930×2495×3100mm

6.最小离地间隙≥200mm

**★**7.接近角/离去角≥17/12°

8.最大洗扫宽度≥4m

9.路面洗扫宽度≥3.5m

10.清洗水最大压力MPa≥9.5

11.清洗水最大流量≥140L/min

12.低压冲洗宽度≥24m；清扫宽度≥3.5m；清扫速度3～20km/h

13.最大清扫能力≥70000㎡/h

14.轴距≥5000mm；前悬/后悬≤1400/2220mm

15.车辆的副发动机要求配有车用离合器，采用气缸驱动，离合器的分离与接合由电控系统自动控制，无需人工操作。同时保证副发动机的无负荷起动、无负荷停机，延长副发动机的使用寿命；

**★**16.垃圾箱要求采用瓦棱结构设计，集部分清水箱与垃圾箱于一体。清水箱容积≥10m³，垃圾箱总容积达大于等于7m³，有效容积不小于4 m³；

17.吸嘴总宽大于等于2400mm，吸污宽度大于等于2400mm；

18.清扫装置要求左、右扫盘分别采用由单根油缸控制升降和外摆的清洗扫路车两用扫盘，还具有防碰撞避让功能。可以清扫路面，洗刷路缘石立面；

19.高压水泵要求采用国际知名品牌高压柱塞泵，额定工作压力大于等于9.5MPa，额定流量大于等于142L/min/1450rpm；

**★**20.要求车辆采用“显示屏+控制器+CAN总线操作面板”的控制模式。作业起动和作业停止时，副发动机转速控制、吸嘴升降、扫盘收放、左右喷杆收放等作业装置全由一键控制，操作简便。车辆作业由3处操作装置实现，其中两处在驾驶室内，一处在车辆后部右侧的操作面板；

21.副发转速要求有“强洗”和“正常”两档可选。作业起动前，副发以怠速运转，此时可选择“正常”或“强洗”档。车辆后部要求装有摄相头，驾驶室内装有彩色显示屏。作业时，可以在驾驶室内检查监视清洁效果。倒车时可以导航，防止追尾；

22.本车要求配备的音报警系统，能在作业和卸车时发出多种语音报警和提示信息，有 “水箱出水口阀门关闭，不能清洗作业”、“污水箱倾翻，请注意安全”等条语音提示信息，还有多条音乐提示信息和轰鸣报警信息等，方便，实用；

23.结构要求配置 “中置两立扫＋中置超宽吸嘴+内置高压水喷杆＋左、右高压侧喷杆”。两立扫结构比四立扫的扫刷损耗少。超宽吸嘴增大了吸污宽度。左右侧喷杆增大了清洗宽度，提高工作效率。内置高压水喷杆能减少水雾与垃圾的飞溅，减少飞溅造成的污染；

24.高压清洗喷杆要求由左、右喷杆和吸嘴内喷杆组成，附装在吸嘴上或吸嘴内，作业时喷杆离地高度固定不变，不随整车载荷变化，能达到和稳定最佳的清洗效果。左右喷杆可外摆、收回，该动作由气缸驱动，电控系统自动控制；

**★**25.洗扫车要求设有清水箱缺水、垃圾箱满水、防垃圾箱后门开启前倾翻卸料、防副发运转时气动齿式离合器接合分离打齿等自动保护装置，保护洗扫车在遇缺水满水等特定工况或误操作时不受损害；

**四、8T干扫车技术参数要求**

1.柴油车底盘，底盘发动机功率(kW) ≥112；

**★**2.整车公告总质量(kg)：≥8200；

3.底盘发动机排放标准：国六；

4.最高车速(km/h)≥110；

**★**5.整车公告外形尺寸(mm)≥6400×2100×2700；

**★**6.整车公告整备质量(kg) ≤6600；

**★**7.整车公告额定载质量(kg) ≤2200；

8.整车公告轴距(mm) ≥3810；

**★**9.整车公告接近角/离去角(°)≥19/15；

10.副发动机功率(kw)≥60；

11.最大清扫宽度（m）≥2.8；

12.最大清扫能力(m2/h) ≥56000；

13.最大吸入粒度(mm) ≥110；

14.垃圾箱箱体总容积(m3) ≥4.5；

15.除尘滤筒过滤面积（m2）≥90；

16.需采用“中置扫刷真空罩与螺旋滑块调节组合机构+中置纯吸式吸嘴”的工作装置布置方式，扫盘装置需采用单根油缸控制升降、收放，需具有防撞避让自动复位功能；

**★**17.需采用“显示屏+控制器+CAN总线操作面板”的控制模式。需具有作业操作、状态显示、监测、报警、系统管理等功能；

18.吸嘴需具有全浮动的双管纯吸式整体结构，需具有重力降尘、滤筒组过滤的三级除尘系统，采用四轮支撑，吸嘴需具有随地面状况自动找平功能；

19.吸嘴上的吸管需采用可拆组装式，维护更换方便、成本低；

**★**20.需具有倒车自动提吸嘴、垃圾箱撑杆与垃圾箱升降联锁保护等功能，需具备开垃圾箱后门、倾倒垃圾、作业音乐等多种语音安全提示；

21.垃圾箱体需采用高强度不锈钢制作，单层瓦楞型结构；

22.需采用电气控制器自动控制压缩空气脉冲喷吹清灰，具有标准清灰、强制清灰、外接气源维护清灰三种自动除尘模式；

**★**23.产品需可根据路面情况选择多种作业模式，选定作业模式后各作业机构的启动与关停由程序自动控制，智能化一键式操作，作业模式有全扫作业、左扫作业、右扫作业、纯吸作业等；

24.需设置液压手动泵应急系统，可通过电气按键提升吸嘴或扫盘，在出现电气故障、副发动机停机不通电的情况下单独举升垃圾箱，方便对车辆进行应急检修和维护；

25.需具有水箱喷淋降尘功能，倾倒垃圾时能有效抑制扬尘；

液压系统需采用叠加式电磁液压阀组，高度集成，排列整齐，美观，维护方便；

26.需设置侧护栏，可保护底盘尿素罐和电池等，避免受外力撞击；

27.滤筒组需采用竖直放置方式，集中在垃圾箱前部除尘箱内，除尘箱与垃圾箱前后分开，垃圾箱装载截面大。

**五、25T除雪车技术参数要求**

**★**1.整车总质量≥25000kg;整备质量≤19000kg;额定质量≥5000kg;

**★**2.整车长度≤10200mm;整车宽度≥2520mm;整车高度≥3750mm;

**★**3.接近角/离去角≥17/10°；

4.发动机额定功率≥290kw；

**★**5.撒布器容积≥14m³；

6.撒布宽度≥10m;

7.配备语音报警系统。能在作业过程中发出多种语音报警和提示信息。

**★**8.液压系统设有高压过滤装置，保证系统长时间工作可靠性。

**六、5吨装载机技术参数要求**

**★**1.额定载荷≥5000kg；斗容量≥2.8m³；整机质量≥17000kg;

2.轴距≥3050mm；

3.额定功率≥160kw;

4.动臂提升时间≤6s；

**★**5.整机外形尺寸≥8400\*2900\*3500mm;

6.可根据工况选择不同的工作模式，经济性更高；

7.采用高效连杆系统，动作快，崛起力大；

8.铰接式车架，全液压负荷传感，轻便灵活；

9.牵引力≥7吨，崛起力≥15吨；

**★**10.卸高≥3400mm，带原厂空调。

**七、3吨装载机技术参数要求**

**★**1.额定载荷≥3300kg；斗容量≥1.8m³；整机质量≥10000kg;

**★**2.需采用六缸发动机， 额定功率≥92kw;

3.最大崛起力≥120kn;

4.动臂提升时间≤6s；

**★**5.整机外形尺寸≥7300\*2400\*3100mm;

6.可根据工况选择不同的工作模式，经济性更高；

7.采用高效连杆系统，动作快，崛起力大；

8.铰接式车架，全液压负荷传感，轻便灵活；

9.最大牵引力≥90KN，最大崛起力≥120KN；

10.轴距≥2660mm，卸高≥3000mm，带原厂空调。

**八、小自卸车技术参数要求**

**★**1.整车长度≤4900mm;整车宽度≤1950mm,整车高度≤2450mm;

**★**2.总质量≥4000kg;

**★**3.额定载质量≥1490kg;整备质量≤3000kg;

4.车辆带自卸功能；并装有电动篷布防止垃圾撒漏。

5.货箱宽≥1700mm;前悬/后悬≥1000/1000mm;

6.发动机功率≥70kw。

**九、大自卸车技术参数要求**

**★**1.整车长度≥6300mm;整车宽度≥2270mm,整车高度≥2650mm;

2.总质量≥15800kg;

**★**3.额定载质量≥7850kg;整备质量≤7700kg;

4.车辆带自卸功能；并装有电动篷布防止垃圾撒漏。

5.货箱宽≥2000mm;前悬/后悬≥1200/1400mm;

6.发动机功率≥100kw。

**十、大翻斗车辆技术参数要求**

**★**1.整车长度\*宽度\*高度≥8300\*2500\*3400mm;

**★**2.车辆总质量≥25000kg;额定载质量≤12300kg;

3.车辆整备质量≥12500kg;

4.发动机功率≥290kw；

5.车辆带自卸功能；车辆装有电动篷布，防止车辆撒漏；

6.车速≥85km/h.