**营口市政府采购项目**

**采购需求**

**项目名称：盖州市义务教育薄弱环节改善与能力提升项目床、课桌椅及餐桌椅设备采购**

**项目编号：GZC2020-060**

**编制单位：盖州市教育局**

# 采购需求详细信息

采购人应对招标货物提出详细的数量、技术规格及相关要求。

本部分一般应包含但不限于如下主要内容：

交货时间及交货地点

付款方式

货物名称、数量、货物用途、需实现的功能或者目标，以及为落实政府采购政策需满足的要求

技术规格及参数要求、需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求

需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

备品备件

安装调试

技术服务及培训

验收标准及方法

质量保证和售后服务要求，需满足的服务标准、期限、效率等

床、课桌椅采购项目参数

货物明细表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规 格 | 单位 | 数量 |
| A01 | 木质小床 | 规格：床1.38米长\*0.58米宽\*0.14高，木护栏0.11mm高，材质：松木，整体床采用纯实木，无毛刺，平滑打磨细腻，符合国家环保要求，所使用的材质符合相应国家标准。  床铺板竖撑采用25mm\*25mm四根  铺板厚100mm 五根,提供（实木木块）检测报告：按照国家标准要求检验依据通过GB/3324-2017《木家具通用技术条件》，检测项目包括：木材含水率为11.2虫蛀、腐朽、并达到检测合格技术标准 |  | 100 |
| A02 | 钢质单人床 | 规格：长2000\*宽900\*高650，材质：床架采用冷轧钢板，优质钢管制作钢砂，除锈，符合国家环保要求，所使用钢材材质符合相应的国家标准。床头主管采用40mm\*40mm\*1.6mm方管，床头横撑采用25mm\*25mm\*1.2mm方管，床头竖管采用20mm\*20mm\*1.2mm方管，床框主管采用25mm\*50mm\*1.6mm方管，床框横撑管采用25mm\*25mm\*1.2mm 方管。 每个床框6根，且间距分布均匀、合理、床头床尾平高。  床头与床框插入卡接方法链接，床板采用不低于16mm厚优质实木多层板,地脚采用耐磨、韧性高的聚氨酯材料注塑成型。多层板（夹板）检测报告、检验依据通过GB18580-2017《室內装饰材料人造板及其甲醛释放量》GB/T9846-2015《普通胶合板》项目包括：甲醛释放量：达到≤0.04mg/m3、合格标准。且符合检测的技术要求 |  | 15 |
| A03 | 上下铁床 | 规格：长2000\*宽900\*高1800，材质：床架采用冷轧钢板，优质钢管制作钢砂，除锈，符合国家环保要求，所使用钢材材质符合相应的国家标准。床头主管采用40mm\*40mm\*1.6mm方管，床头横撑采用25mm\*25mm\*1.2mm方管，床头竖管采用20mm\*20mm\*1.2mm方管，床框主管采用25mm\*50mm\*1.6mm方管，床框横撑管采用25mm\*25mm\*1.2mm 方管。 每个床框6根， 且处于同一水平面，护栏管采用20mm\*20mm\*1.6mm方管，爬梯管采用25mm\*25mm\*1.6mm方管，且间距分布均匀、合理。床头与床框插入卡接方法链接，床板采用不低于16mm厚优质实木多层板,地脚采用耐磨、韧性高的聚氨酯材料注塑成型。高低床、检验依据通过GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准，检测项目包括：产品涂层和腹面层中可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检测并符合检测合格要求 |  | 570 |
| A04 | 木质围栏床 | 规格：高材质樟子松，尺寸（cm）200\*90\*66，床腿6\*7cm，床板材质樟子松，床板下面有5条横档，油漆采用华润油漆。上横档2.5\*7cm ，床板厚度1.5cm。开口85cm，围栏高度2.5cm\*12cm，符合国家环保要求，符合相应国家标准。 |  | 120 |
| A05 | 课桌 | 桌面400mm\*600mm\*18cm（±1mm）桌面采用实木颗粒板，桌面带笔槽，四周边为塑封符合环保相应国家标准。  桌斗450mm\*300mm\*150cm板材厚度0.6，桌斗放物口外围焊接宽2.0cm钢板加强，桌斗两侧带挂钩。  桌架立柱上升架（上下可升降）2cm\*5cm\*1.5mm为扁圆管。  桌架立柱下降架（上下可升降）3cm\*6cm\*1.5mm为扁圆管。  地脚架3cm\*6cm\*1.5mm为扁圆管带塑料脚套。  储物栏490\*175\*180外围为圆管16mm，中间为4mm钢筋焊接。  课桌椅子（上下可升降）40cm\*17cm\*18cm  课桌椅子座面40cm\*36cm\*18cm  课桌椅子上升架（上下可升降）2cm\*5cm\*1.5mm为扁圆管。  下降架（上下可升降）3cm\*6cm\*1.5mm为扁圆管。  整套课桌椅采用二氧化碳保护焊焊接，焊口饱满，全部满焊，无虚焊，漏焊。部件检验合格后，进行高压喷砂除油，除锈后经静电喷塑，高温固化成型，确保其光泽度、附着力，耐腐蚀。提供（课桌椅）检测报告按照国家标准要求,检验依据通过QB/T4071-2010《课桌椅》标准，材料为钢木课桌椅、检测项目包括：课桌、课椅的力学性能、喷涂件和电镀件、重金属含量（限色漆）：可溶性铅≤15、可溶性镉≤5、可溶性铬≤5、可溶性汞≤5、检测并符合检测合格要求。 |  | 2370 |
| A06 | 办公桌 | 1.规格1200\*600\*750  面板：采用E1级浸渍胶膜纸饰面实木颗粒板,甲醛释放量≤0.029mg/m³，表面胶合强度≥1.12MPa，含水率7.2%，密度0.68g/cm³,达到GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》环保E1标准；  2.激光封边条：采用优质激光封边条，激光封边一体成型；  3.白乳胶：采用国家环保标准白乳胶，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg,苯≤0.01g/kg，甲苯+二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤70g/L，达到GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准。 |  | 20 |
| A07 | 屏风桌 | 规格：长1200\*宽600\*高1100，屏风采用半透磨砂条玻璃，氧化铝材连接，壁厚≥1.2mm.  推桶柜规格：长450\*宽400\*高600  台面板材：E1级实木颗粒板；经过防虫、防腐蚀的处理, 强度高, 硬度好，不变形；达到国家测试标准。主桌台面25mm下配键盘架。  游离甲醛含量≤ 9mg/100g ；  三聚氢氨板饰面，优质布绒、铝合金等PVC封边。配件：广东产优质五金配件，经久耐用，三节滑道。  框架：表面采用氧化处理，屏风厚度为20mm，模块式扣板屏风结构，强大走线功能；（2）饰面：表面材质多样化：三聚氰胺贴面、；（3）胶水：甲醛释放量≤1.2mg/L；（4）台面：（1）E1级实木颗粒板；经过防虫、防腐蚀的化学处理, 强度高,不变形；游离甲醛含量≤ 9mg/100g ；（2）.粘 合 剂：热溶胶在180摄氏度高温下胶合，具有遇水不溶解的特点.（3）.封边用材：材料为PVC平板，厚度1-3mm不等，使用德国“豪迈”自动直线封边机。 |  | 75 |
| A08 | 钢质桌子 | 1. 规格: 长1200\*宽600\*高760，  2.主架采用50mm\*50mm方管，厚≥1.5mm,优质方钢管整体焊接而成，颜色为黑色。  3.护脚套:需安装内镶外包一体护脚，护脚底端与地面之间的塑料厚度不小于9毫米，采用四腿框架结构成型，整体焊接而成牢固。  4.桌面规格1200X600,为不锈钢桌面，不锈钢板厚不低于0.5mm。  5.工艺流程:钢材厚度采用国标优质钢管。经过抛丸机打沙处理无毛刺，均采用二氧化碳保护焊技术，焊接要满焊，焊接流畅，无焊渣、无错位、焊瘤、穿焊、假焊。经流水线静电高温喷涂，人性化设计。 整体喷塑，无气泡、无流挂。提供（钢板）检测报告：检验依据通过GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》按照国家标准要求,检测项目包括：金属件外观要求（喷涂层）达到合格要求、结构安全、钢板厚度 且符合金属：抗盐雾测试18h检测合格的技术要求 |  | 40 |
| A09 | 4人位桌子 | 四人位桌子  1. 规格: 长1200\*宽600\*高760，要求座位主框架为整体焊接而成，不得采用分体连接。  2. 餐桌主架横拉撑采用50mm\*50mm方管，厚≥1.5mm,优质方钢管整体焊接而成，颜色为黑色。  3.护脚套:需安装内镶外包一体护脚，护脚底端与地面之间的塑料厚度不小于9毫米，采用外套式pp工程塑料注塑成型，外围厚度不小于2.5毫米，底端需经防滑处理，安装牢固。  4.桌面规格1200X600,为不锈钢桌面，不锈钢板厚不低于0.5mm。  5.凳面为玻璃钢一次性压制而成直径300mm。  6.工艺流程:钢材厚度采用国标优质钢管。经过抛丸机打沙处理无毛刺，均采用二氧化碳保护焊技术，焊接要满焊，焊接流畅，无焊渣、无错位、焊瘤、穿焊、假焊。经流水线静电高温喷涂，人性化设计。 整体喷塑，无气泡、无流挂。 |  | 590 |
| A10 | 8人位桌子 | 八人位桌子  1. 规格: 长2000\*宽600\*高760，要求座位主框架为整体焊接而成，不得采用分体连接。  2. 餐桌主架横拉撑采用50mm\*50mm方管，厚≥1.5mm,优质方钢管整体焊接而成，颜色为黑色。  3.护脚套:需安装内镶外包一体护脚，护脚底端与地面之间的塑料厚度不小于9毫米，采用外套式pp工程塑料注塑成型，外围厚度不小于2.5毫米，底端需经防滑处理，安装牢固。  4.桌面规格2000\*600,为不锈钢桌面，不锈钢板厚不低于0.5mm。  5.凳面为玻璃钢一次性压制而成直径300mm。  6.工艺流程:钢材厚度采用国标优质钢管。经过抛丸机打沙处理无毛刺，均采用二氧化碳保护焊技术，焊接要满焊，焊接流畅，无焊渣、无错位、焊瘤、穿焊、假焊。经流水线静电高温喷涂，人性化设计。 整体喷塑，无气泡、无流挂。 |  | 110 |
| A11 | 塑料凳 | 规格：长240\*宽240\*高460  选用注射成型的方式来生产聚乙烯一次成型，符合国家环保要求，所使用的材质符合相应国家标准，方凳能承受的载荷条件要达到784N，并能承受40℃的高温和—10℃的低温，设计洛氏硬度>70，弯曲强度>45MPa,凳子成型收缩率<0.7%，缺口冲击强度>55 J.m-2，断裂伸长率100-200%。 |  | 400 |
| A12 | 办公椅 | 规格：高950\*宽570\*厚570管壁厚1.5mm  靠背采用尼龙网靠背，拉伸力强，透气性强，长时间坐不变形，靠背弹性好，座板采用优质实木板、坐垫高回弹海绵、撕裂强度≥2.3N/cm，圆润厚实，弹性好,拉伸强度≥90kPa，达到GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》标准，经过专业机构测试，采用优质网布：检验依据通过GB/18401-2010《国家纺织品产品基本安全技术规范》标准，项目包括：（甲醛含量、可分解致癌芳香胺染料）且符合检测合格的技术要求。2、海绵按照国家标准要求，检测依据通过GB/T-10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》检测项目包括：8项检测，且符合检测的技术要求。 |  | 95 |

**样品清单如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 样品数量 | 样品要求 | 备注 |
| 1 | 课桌椅 | 1 | 采购项目参数  货物明细表 | 提供成品样品 |