**营口市政府采购项目**

**采购需求**

**项目名称：营口职业技术学院教学排椅及电脑桌椅采购项目**

**项目编号：YKSGZC2020023**

**编制单位：营口职业技术学院**

# 采购需求详细信息

**营口职业技术学院排椅、电脑桌椅项目**

项目概述：

1、交货/交付时间：合同签订后30日内供货安装完毕

2、交货/交付地点：营口职业技术学院指定地点

3、付款方式：货到安装完毕，验收合格后付总货款的90%，剩余10%作为质保金一年后付清。

4、售后服务：产品的售后服务符合国家的有关规定，包退、包换、负责产品使用培训与指导。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **营口职业技术学院排椅、电脑桌椅项目需求清单** | | | | | | |
| **序号** | **设备名称** | **规格参数** | **单位** | **数量** | **图片** | **备注** |
| **1** | **机房电脑桌-教师用（桌椅** | **1600\*800\*760mm，总高度760mm。桌面净深700mm.板材厚度18mm免漆多层板E1级别，主机宽度410mm,深度700mm,高度522mm.两侧座位净空宽度435mm.** | **张** | **21** |  | |  | | --- | | **信息中心（18）3号楼（3）** | |
| **2** | **机房电脑桌-学生用** | **1400\*600\*760mm，总高度960mm。桌面净深600mm.板材厚度18mm免漆多层板E1级别，主机宽度398mm,深度600mm,高度522mm.两侧座位净空宽度465mm.** | **张** | **184** |  | **信息中心（124）3号楼（60）** |
| **3** | **托盘方凳** | **托盘方凳规格：240\*340\*440mm 托盘方凳规格：240\*340\*440mm材质：凳面板采用16mm厚生态颗粒板贴面防火板，经高温热压机一次成型，内层胶采用EE环保胶水，具有防腐蚀，防污、抗电耐磨的特点，固定脚。托盘采用冷扎板一次性冲压成型≥0.6mm厚，凳腿立柱采用20\*40\*1.2mm厚的方管经酸洗磷化防腐防锈处理，焊接部分采用二氧化碳气体保护焊接，经特定磨具冲压成型，可承重100KG,塑料脚套采用进口塑料聚烯，经注塑成型，无污染，耐磨，凹凸设计具有防滑作用。** | **张** | **368** |  | **信息中心（248）3号楼（120）** |
| **4** | **铝合金排椅椅-前排** | **一、 规格尺寸： 靠背总高度900mm，连排座椅中心距离520mm，写字板高度760mm，座面高度430mm;本项外观尺寸允许有±5mm的偏差，其它不允许偏差。 二、详细参数： ★1、椅座：360×380×430mm±3mm采用多层板经模具热压弯曲成型，符合人体工程学的形状设计，面粘防火板，厚度为16mm，精制而成，牢固耐用，不褪色。★2、座架结构：座中托采用优质铝合金，经模具一次性压注成型，比传统两边式节约空间。遇到紧急情况可快速撤离。经除锈、磷化、静电喷粉、高温锔炉等工序处理。★3、座回位方式：采用弹簧自动回复结构，有效降低噪音，永不失效。4、背框：背框架两边采用厚度3 mm优质冷轧钢冲压成型。背网厚度1.5mm，采用优质冷轧钢冲压成型经二氧化碳焊接成型，并经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温锔炉等工序处理。采用优质冷轧钢冲压成型焊接成型。并经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温锔炉等工序处理、精制而成。5、写字板：桌面：长560mm×宽30mm×厚25mm±3mm板面，采用优质三聚氰胺板、经模具热压成型，面粘防火板，支架采用固定支架。6、书网：采用优质圆冷轧钢4mmØ冲压，焊接，精磨，表面再经防锈静电喷涂处理，品位高端现代，使用轻盈方便。书网高度90mm±3mm。★7、站脚架：采用优质铝合金经模具压注成型，并经打磨、抛光、除锈、磷化、静电喷粉、高温锔炉等工序处理、精制而成。高900±3mm、宽为60mm±2mm，壁厚度为≥4mm，整个站脚永不生锈，经久耐用。8、地脚板：地脚板长300mm±3mm，地脚板固定螺丝孔孔距237mm±3mm** | **位** | **48** |  |  |
| **5** | **铝合金排椅-中排** | **位** | **288** |
| **6** | **铝合金排椅-后排** | **位** | **48** |
| **7** | **黑板** | **1、结构：平面书写板-单板 2、基本尺寸：4000×1215×20mm，与黑板配套的多媒体讲台采用同一品牌 3、书写板面：采用高级烤漆钢板，板面颜色采用缓解疲劳保护视力的亚光墨绿色，板面厚度≥0.3mm，整板无拼接，不变形，无气泡等缺陷；粗糙度达到1.6um～3.2um；光泽度≤12%，细腻平整，无明显眩光符合《黑板安全卫生要求》对书写板颜色分类的规定，使用普通粉笔书写，手感细腻流畅、字迹清晰；用板擦擦拭无明显残留笔迹。 4、内芯材料：高强度、吸音、高密度聚苯乙烯板，厚度≥15mm，采用国际适用工艺，书写无吱咔声，改善书写手感。 5、背板：采用优质防锈热镀锌钢板，厚度≥0.2mm，流水线一次成型，确保均布承压不低于640N，凹槽内置加强筋，造型美观、增加强度，板面长期不变形，镀锌含量Z12技术要求不低于国标GB2518-88,提供现场出板作业图。 6、板面与衬板粘贴：采用环保型双组份聚氨酯胶水1：1配置，使用自动化覆板流水线作业，刷胶、压固、切割下料一次成型，确保粘贴牢固板面平整，经久耐用不开胶，符合GB/T 28231-2011《书写板安全卫生要求》 。 7、边框：采用工业用高强度铝合金型材，模具挤压一次成型，卡槽设计美观大方，边框经氧化、喷砂涂层处理，无明显眩光，耐腐蚀、耐磨性达到GB5237-2008标准；铝合金边框尺寸为36×20×0.9mm。 8、包角材料：采用抗老化高强度ABS工程防爆塑料，模具注塑一次成型，≥R30mm的圆角，规格42×42×20mm，采用双壁成腔流线型设计，无尖角毛刺，符合JY0001-2003《教学仪器设备产品一般质量要求》。 9、施工安装：4M规格单板整体安装节点不少于5处（上二下三处），专用镀锌铁件≥4mm厚，且配有安装螺栓及配套专用自攻螺丝（方便黑板后期维修、移除、更换）。** | **块** | **5** |  |  |
| **8** | **实训椅** | **背采用JF-03系列，座采用OS-815弹性系列,黑色尼龙背架，定型海绵，配中班蝴蝶底盘，100#沉口4公分汽杆，PA-S340(GT)尼龙脚，133B PU黑色专用轮。** | **张** | **21** |  | **信息中心（18）3号楼（3）** |