**营口市政府采购项目**

**采购需求**

**项目名称：清扫车采购**

**项目编号：YKSGZC2021026**

**编制单位：营口市交通事务中心**

# 采购需求详细信息

**18吨洗扫车一台参数要求**

1. **主要参数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 参数 |
| 底盘型号 | CA1180P62K1L2A1E6Z或同级别以上（国Ⅵ） |
| 底盘发动机功率(kw) | ≥165 |
| 副发动机功率(kw) | ≥117 |
| 满载最大总质量(kg) | ≥18000 |
| 整备质量(kg) | ≤12000 |
| 额定载质量(kg) | ≥6000 |
| 外形尺寸长×宽×高(mm) | ≤9000×2520×3140 |
| 前悬/后悬（mm） | ≤1400/2300 |
| ★接近角/离去角（°） | ≥14/13 |
| 最高车速（km/h） | ≥89 |
| 高压水泵压力(MPa) | ≥10 |
| 高压水泵流量(L/min) | ≥142 |
| 最大洗扫宽度(m) | ≥3.5 |
| 洗扫速度(km/h) | 3～20 |
| 洒水泵扬程(m) | ≥110 |
| 洒水泵流量(m3/h) | ≥50 |
| ★清水箱容积(m³) | ≥10 |
| ★垃圾箱容积(m³) | ≥7 |
| 轴距（mm） | ≤5300 |
| 驾驶室准乘人数（人） | ≥2 |
| 前/后轮距（mm） | ≤1827/1878 |
| ★弹簧片数 | ≥10/12+8 |
| 驾驶室调温措施 | 配原厂冷暖空调 |

**二、主要性能要求**

★1、工作装置采用“中置盘扫+中置V型喷水架+中置双吸口窄吸嘴

结构”布置形式。

2、V型喷管和半环绕吸嘴无间隙高压喷嘴布置。

★3、垃圾箱内设大流量低压喷嘴，快速冲洗垃圾箱。

4、采用液压扫刷地距自动调节装置，扫刷磨损后可以自动补偿，无需人工调整。

5、具有多种安全报警装置：清水箱低水位，污水垃圾箱高水位，作业提示，副发动机水温、机油压力，倒车提示，液压油泄漏，垃圾箱倾翻、复位，后门开闭安全报警装置等。

6、配备低压洒水系统，左柱状侧冲，右柱状侧冲装置。

7、采用CAN总线智能化控制系统，实现电、液、气智能化集中控制。

★8、左右前扫盘及左右喷水架具有自动避障保护及复位功能。

1. ★9、配备气吹净管防冻装置，防止低温下管路系统冻裂。